

POLYMOR US

(폴리몰 유에스)

내식품성, 고내구성 바닥재. 셀프레벨링용

개 요

Polymor US는 폴리우레탄 수지를 주재료로 하는 산업용 바닥재로 각종 가공 산업용 바닥에 요구되는 내화학성, 내식품성 등을 가지면서 우수한 내마모성을 발휘하는 내구성과 경제성이 우수한 제품입니다. 식음료제조, 제약 공장의 공장바닥, 클린룸, 실험실, 포장실, 창고 등에 마감재로 사용하면 장기수명을 가진 경제적이고 청결한 실내를 유지할 수 있습니다.

특 징

· 내구성

내약품성, 내식품성이 우수하고 내마모성이 뛰어나 내구성이 좋습니다.

· 내오염성

각종 식자재나 약품 등의 화학작용에 의한 바닥오염이 거의 없습니다.

· 내화학성

산, 알칼리, 지방, 오일, 솔벤트 등 바닥부식의 원인이 되는 화학 물질에 대한 저항성이 좋습니다.

· 내열성

특성에 따라 최대 130°C까지 내열성을 가집니다.

· 청소와 위생

일반적인 청소도구와 세제로 쉽게 청소가 되므로 간편하게 청결한 바닥을 유지할 수 있습니다.

· 내투수성

내투수성이 우수하여 각종 오염물에 대한 저항성이 우수합니다.

용 도

- 식품가공공장 . 제약공장 . 클린룸 . 화학, 식품 실험실
- 청결유지가 중요한 포장실 . 전산실 . 기타 내구성과 청결이 요구되는 바닥

성 상

- 색 상 : 그린, 옐로우, 타일레드, 그레이 등(색상 조절 가능)
- 형 상 : Part1(주재), Part2(경화제)-액상. Part3(분체) 로 구성된 3성분형 제품

배합 및 표준사용량

· 배 합

주재 : 경화제 : 분체 = 24kg/set (배합에 맞게 별도 포장하여 공급합니다.)

· 표준사용량

시공두께	자재량 (kg/m ²)	시공면적 (m ² /set,24kg)
4mm	8.0	3.0
6mm	12.0	2.0

※ 현장의 요구조건 및 환경에 따라 사용량은 증감 될 수 있습니다.

※ 시공두께 1mm당 자재량 2kg/m²

혼합 및 주의사항

- 주재에 경화제를 투입하여 30 ~ 60초간 충분히 핸드믹서를 이용하여 교반한 후 교반을 계속하면서 분체를 서서히 투입하고, 분체 덩어리가 남지 않도록 약 2~3분간 충분히 혼합하여 주시오. 완전한 혼합을 위해 혼합 시 혼합용 용기에 묻어 있는 자재를 쇠흄손이나 기타 도구를 이용하여 섞이도록 해줍니다.
- 믹싱장소의 대기온도 : 10 ~ 28°C
- 시공가능 온도 : 10~30°C
- 시공가능 최대 습도 : 10% 이하 (바닥면 건조)
- 가사시간 : 20~25분(20°C)

시 공

1차 Scratch coating

바탕 콘크리트의 상태에 따라 1.5~3.0kg/m²의 양으로 1차 시공합니다.

Body Coating

스퀴즈나 쇠흄손, 톱니헤라 등을 이용하여 고르게 퍼주며 스파이크 롤러를 이용하여 모체안의 기포를 배출 시킵니다.

저장 및 보관방법

- 기밀포장상태에서 10~25°C에서 건조한 곳에 보관
- 직사광선을 피하고 밀봉상태로 상온에서 보관
- 분체 : 밀봉 포장상태로 파레트에 적재하여 보관 (습기에 주의)
- Shelf life : 주재, 경화제 1년. 분체 6개월.

물성 시험결과

시 험 명	단 위	시 험 방 법	시 험 결 과	
힘강도(MPa)	N/mm ²	KS F 2476 : 2017	19.2	
압축강도(MPa)	N/mm ²		48.6	
내충격 성능	-	KS F 4937 : 2009	이상 없음	
부착 성능	N/mm ²		2.3 (밀판 파단)	
수밀 성능	-		투수되지 않음	
마모시험 (H-22, 1000g,500회)	mg	LH 전문시방서 (42050) : 2017	158.7	
내약품성 (침지 7일 중량변화율)	35% 염산	%	KS M 3015 : 2003	-0.76
	40% 황산	%		-0.58
	40% 질산	%		-0.49
	40% 수산화 나트륨	%		+0.23
오염 물질 방출 시험	TVOCs	mg/(m ² .h)	KS F 4937 : 2009	불검출
	폼알데하이드	mg/(m ² .h)		불검출
	톨루엔	mg/(m ² .h)		불검출

※ 화학 저항성(침지 7일 중량변화율)중 (+)는 중량 증가, (-)는 중량 감소를 의미함.

■ 시공과정

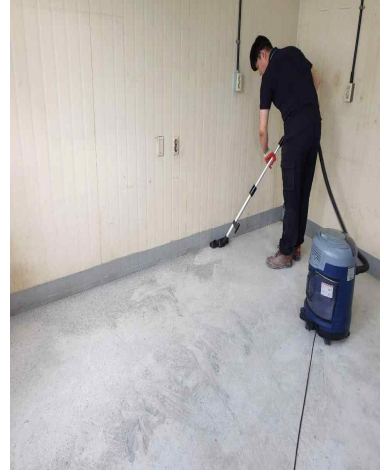
1. 표면처리



콘크리트 표면 그라인더연삭



엣지부분 작업



콘크리트 표면 청소

2. Polymor U 도포 과정



Polymor US 교반

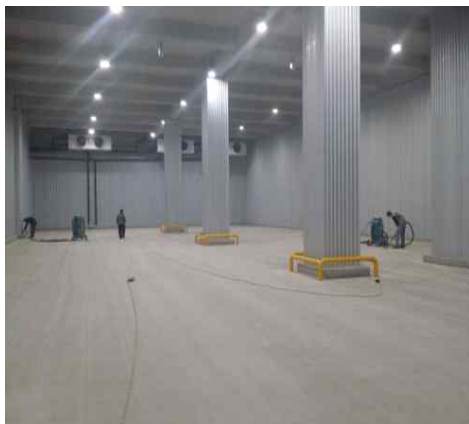


Polymor US 1차 도포
(1차 Scratch coating)



Polymor US 2차 도포
(스파이크롤러를 활용 기포 제거)

3. 시공 전 후



시공 전



시공 후